

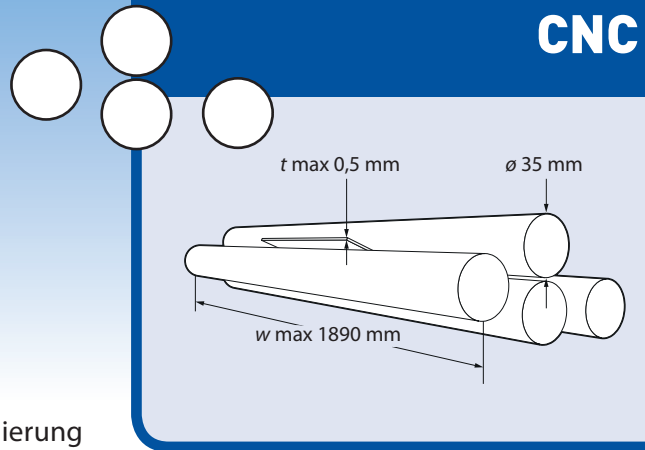


nosstec

RUNDBIEGE- MASCHINE 8835

Das Modell 8835 ist eine Rundbiegemaschine zur Herstellung von Lamellen und Reflektoren mit kleinem Radius, die den Anforderungen der Leuchtröhren mit den neuesten kleinen Durchmessern entsprechen.

Diese Maschine hat drei voneinander unabhängige Unterwalzen, mit denen sich die Produktionszeit auf ein Minimum beschränken lässt. Alle Walzen laufen in verstellbaren Lagern, damit die Walzen problemlos an Materialien mit verschiedener Härte und Stärke angepasst werden können. Die Bombierung der oberen Walze erfolgt über einen Querträger, der gekippt wird, damit Platz für das gebogene Bauteil geschaffen wird. Alle Walzen sind gehärtet und haben verchromte und polierte Oberflächen, damit auf den Werkstücken keine Spuren entstehen. Alle vier Walzen haben einen Antrieb, damit Kratzer auf leicht zu beschädigenden Werkstücken durch rutschende Walzen vermieden werden. Das Steuersystem ermöglicht die Pro-



CNC

grammierung von Bauteilen mit konstantem Radius und Parabolformen.

- ▶ CNC-Steuerung mit der Möglichkeit, 200 Programme intern zu speichern, mehr mit externem USB-Speicher angeschlossen
- ▶ Vorbiegung und abschließende Biegung in einem Zyklus
- ▶ Alle vier Walzen werden angetrieben.
- ▶ Bombierte Walzen
- ▶ Programmierbare Achse
- ▶ Konstruktionsschwerpunkt höchste Präzision
- ▶ Die Position der vorderen und hinteren Walze kann zur flexiblen Änderung des Biegedurchmessers programmiert werden.
- ▶ Einstellbare Bombierung der Walzen
- ▶ Programmsicherung auf externem Computer oder USB-Speicher

Nosstec AB, Kristineholmsvägen 12, 441 39 Alingsås, SCHWEDEN

Tel.: +46 (0)512 - 298 85 • Fax: +46 (0)512 - 298 89 • E-Mail: info@nosstec.se • Web: www.nosstec.se

Aus urheberrechtlichen Gründen ist die Reproduktion und Vervielfältigung von Texten, Tabellen und Abbildungen in diesem Handbuch ohne schriftliche Genehmigung von Nosstec AB untersagt.

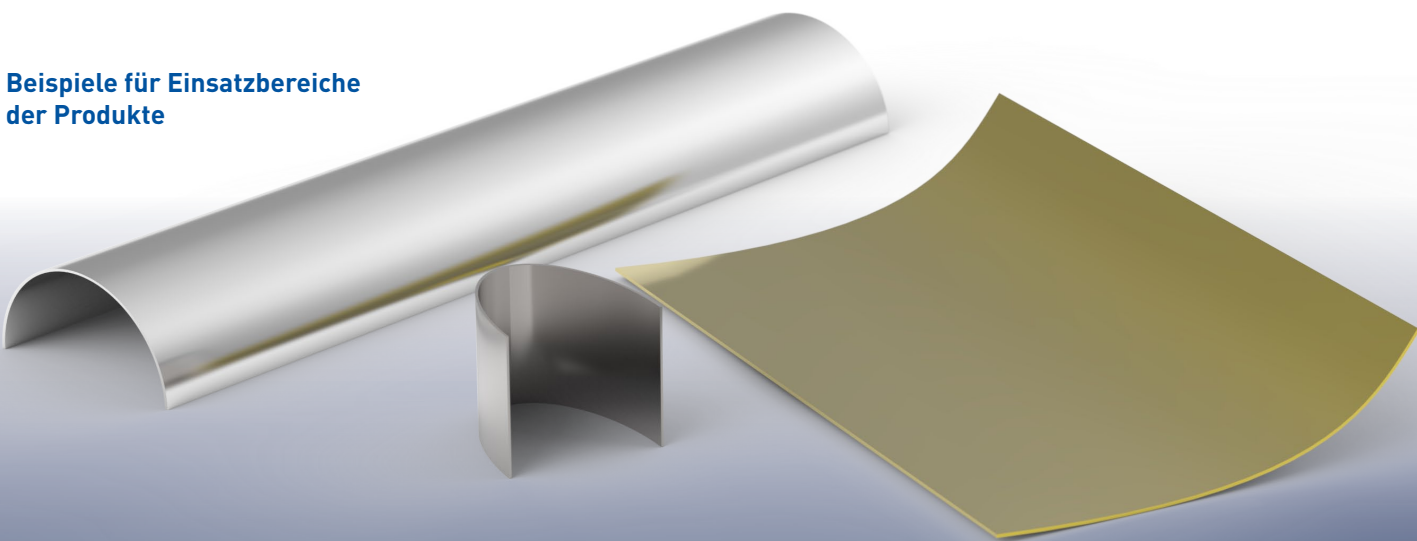
Anwenderfreundliches Bedienfeld

Die Programmierung der Maschine wird durch verschiedene auf dem Bildschirm erscheinende Menüs erleichtert. Zur weiteren Vereinfachung der Programmierung haben die Schaltflächen mehrere Funktionen, die sich automatisch dem jeweiligen Menü anpassen. Die CNC-Steuerung hat eine Speicherkapazität für 200 Programme. Mit einem externen angeschlossenen USB-Speicher gibt es fast unbegrenzte Speichermöglichkeiten.

Diese Programme bestehen aus Sektionen, die jeweils einen Biegewert enthalten. Dadurch wird die schnelle und einfache Programmierung der Maschine für verschiedene Biegungsabläufe möglich. Das CNC-System kann mit Interpolation arbeiten, wobei die Walzen zusammen mit dem Vorschub eingestellt werden.

Art.nr.	8835	-1805
Kapazität		18/05
Arbeitslänge (<i>w</i>)	mm	1890
Maximale Blechstärke Stahl (250 N/mm ²) (<i>t</i>)	mm	0,5
Durchmesser der Walzen (ϕ)	mm	35
Motorleistung	kW	0,75
Max. Betriebsgeschwindigkeit	m/min	9,1
Nettogewicht	kg	900

Beispiele für Einsatzbereiche der Produkte



Optionen

- ▶ Stapeltische
- ▶ Zufuhrautomat
- ▶ Ausgabeautomat
- ▶ Integrierte Zufuhreinheit 1700

Integrierte Zufuhreinheit 1700

Diese Anlage besteht aus einem angetriebenen Rollenförderband und einem pneumatischen Schubgerät zum Stanzen der Werkstücke (Alu-Bleche) in die Walze. Durch dieses Konzept kann eine Stanzanlage in die Modelle 8835/8344 integriert werden. Die Einheit 1700 ist mit einem Nebenrechner ausgestattet, der an das Steuersystem der Biegewalze angeschlossen ist. Das Gerät kann in etwa 5 Minuten ein- oder ausgebaut werden.