

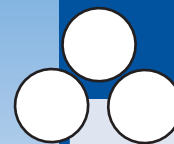


nosstec

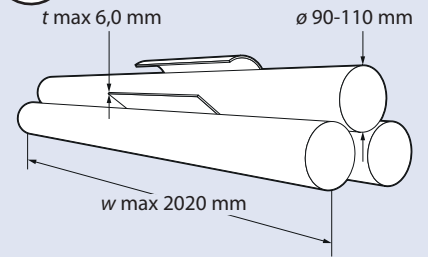
RUNDBOCKNINGS- MASKIN 8263

Ämnad för produktion av mindre avancerade profiler är den manuellt drivna 8263 tillverkad i gjutjärn. Undervalsarna är fast monterade medan övervalsens är justerbar genom inställning av två gängstänger. Ena sidan av stativet kan öppnas utåt för borttagning av arbetsstycket.

- ▶ Enkel och robust
- ▶ Konbockning som tillval
- ▶ Bombrade valsar
- ▶ Krävande produktion



MANUELLA



Konbockningsutrustning



Härdade och slipade valsar



Art.nr.	8263	-1035	-1050	-1060	-1230	-1240	-1250	-1525	-1535	-1540	-1715	-1725	-1730	-2010	-2015	-2020
Kapacitet		10/35	10/50	10/60	12/30	12/40	12/50	15/25	15/35	15/40	17/15	17/25	17/30	20/10	20/15	20/20
Arbetslängd (w)	mm	1020	1020	1020	1270	1270	1270	1525	1525	1525	1770	1770	1770	2020	2020	2020
Max plåttjocklek (400 N/mm ²) (t)	mm	3,5	5,0	6,0	3,0	4,0	5,0	2,5	3,5	4,0	1,5	2,5	3,0	1,0	1,5	2,0
Valsdiameter (ø)	mm	90	100	110	90	100	110	90	100	110	90	100	110	90	100	110
Nettovikt	kg	295	410	460	330	450	510	355	490	560	400	530	610	435	570	660
TILLBEHÖR																
Härdade och slipade valsar	826377	-1035	-1050	-1060	-1230	-1240	-1250	-1525	-1535	-1540	-1715	-1725	-1730	-2010	-2015	-2020
Konbockningsutrustning	8263	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605

Nosstec AB, Kristineholmsvägen 12, 441 39 Alingsås

Tel: +46 (0)512 - 298 85 • Fax: +46 (0)512 - 298 89 • E-post: info@nosstec.se • Web: www.nosstec.se

Enligt lagen om upphovsrätt förbjöds eftertryck och kopiering av instruktionsbokens texter, tabeller och illustrationer utan skriftligt medgivande från Nosstec AB.