

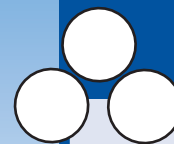


# nosstec

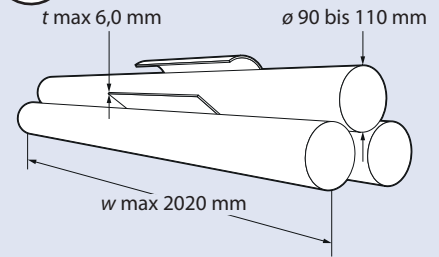
## RUNDBIEGE- MASCHINE 8263

Das für die Produktion weniger anspruchsvoller Profile geeignete Modell 8263 ist eine manuell bediente Maschine aus Gusseisen. Die Unterwalzen sind starr eingebaut, während die oberen sich über zwei Schneckentriebe verstellen lassen. Zur Entfernung fertiger Rohre kann der Bügel auf einer Seite nach außen gebogen werden.

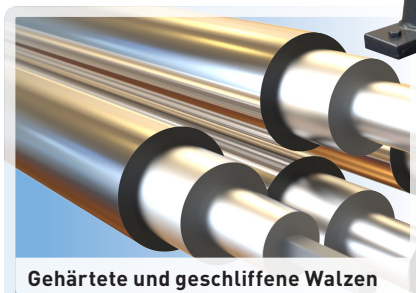
- ▶ Elementar und robust
- ▶ Konusbiegung als Option
- ▶ Bombierte Walzen
- ▶ Produktion mit hoher Belastung



### MANUELLER BETRIEB



Konusbiegevorrichtung



Gehärtete und geschliffene Walzen



Art.nr.	8263	-1035	-1050	-1060	-1230	-1240	-1250	-1525	-1535	-1540	-1715	-1725	-1730	-2010	-2015	-2020
Kapazität		10/35	10/50	10/60	12/30	12/40	12/50	15/25	15/35	15/40	17/15	17/25	17/30	20/10	20/15	20/20
Arbeitslänge (w)	mm	1020	1020	1020	1270	1270	1270	1525	1525	1525	1770	1770	1770	2020	2020	2020
Maximale Blechstärke (400 N/mm <sup>2</sup> ) (t)	mm	3,5	5,0	6,0	3,0	4,0	5,0	2,5	3,5	4,0	1,5	2,5	3,0	1,0	1,5	2,0
Durchmesser der Walzen (ø)	mm	90	100	110	90	100	110	90	100	110	90	100	110	90	100	110
Nettogewicht	kg	295	410	460	330	450	510	355	490	560	400	530	610	435	570	660
<b>OPTIONEN:</b>																
Gehärtete und geschliffene Walzen	826377	-1035	-1050	-1060	-1230	-1240	-1250	-1525	-1535	-1540	-1715	-1725	-1730	-2010	-2015	-2020
Konusbiegevorrichtung	8263	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605	-2605

Nosstec AB, Kristineholmsvägen 12, 441 39 Alingsås, SCHWEDEN

Tel.: +46 (0)512 - 298 85 • Fax: +46 (0)512 - 298 89 • E-Mail: info@nosstec.se • Web: www.nosstec.se

Aus urheberrechtlichen Gründen ist die Reproduktion und Vervielfältigung von Texten, Tabellen und Abbildungen in diesem Handbuch ohne schriftliche Genehmigung von Nosstec AB untersagt.